

АКТ
проведения пробной работы по обработке парового буксира «Тайфун»

Эко Феникс Холдинг
Санкт-Петербург

12 мая 1999г.

Мы, нижеподписавшиеся старший механик Соломенюк Владислав Владимирович, ремонтный механик Лоргус Олег и ведущий специалист ООО «Тетрафарм» Бондаренко Станислав Иванович, составили настоящий акт в том, что была проведена пробная работа по обработке буксира сварочно-смазочным ремонтным составом и были проверены результаты обработки:

1. Обработка составом проведена
 - залито 9 литров эксплуатационного состава (концентрация активного вещества 0,5%) в лубрикаторную систему смазки цилиндров и шарниров;
 - залито 3 литра эксплуатационного состава (концентрация активного вещества 0,5%) в масленки коренных подшипников коленчатого вала.
2. После обработки составом буксир выполнял штатные маневровые работы в течение 40 минут.
3. Четкой системы отслеживания давления не было, рабочее давление определялось по «маневровому» манометру визуально по среднему значению.
4. После обработки уточнялись крайние значения давления для определения среднего давления.
5. Результаты замеров представлены в таблице 1.

Таблица 1

До обработки			
Работа		Время судовое стоянчное	Рабочее давление, кг/см ²
Давление, кг/см ²	Об/мин		
	33	11.44	1,80-2,30
	32	11.46	1,80-2,30
	33	11.48	1,80-2,30
	32	11.50	1,80-2,30
Замеры, проведенные во время маневренного режима			
	40	12.03	2,30-2,80
	42	12.05	2,40-2,90
	44	12.08	2,50-3,00
	75	12.12	5,50-6,00
	105	12.16	6,50-7,00
	116	12.20	8,50-9,00

6. Обработка произведена в 16.00. Выход в канал в 16.17, швартовка. Измерения начаты в 17.59. Результаты представлены в таблице 2.

Таблица 2

Работа		Время судовое	Рабочее
Давление. кг/см ²	Об/мин	стоянчное	давление. кг/см ²
	36	17.59	1.75-2.24
	37	18.01	1.75-2.24
	37	18.03	1.75-2.24
	37	18.07	1.75-2.24
	37	18.09	1.75-2.24
	38	18.11	1.75-2.24
	37	18.13	1.75-2.24
	37	18.15	1.75-2.24
	36	18.17	1.75-2.24
	37	18.19	1.75-2.24
	41	18.21	1.75-2.24
	34	18.23	1.75-2.24
	34	18.25	1.75-2.24
	33	18.27	1.75-2.23
	33	18.29	1.75-2.22
	33	18.31	1.75-2.21
	32	18.33	1.75-2.20
	33	18.35	1.75-2.10
	37	18.37	1.75-2.10
	33	18.39	1.70-2.10
	33	18.41	1.70-2.10
	33	18.43	1.70-2.10
	32	18.45	1.65-2.10
	32	18.47	1.60-2.0
	32	18.49	1.60-2.0
Изменение режима давления			
	43	18.51	1.75-2.25
	42	18.54	1.75-2.25
	49	18.56	1.75-2.25
	43	18.57	1.75-2.25
	44	18.59	1.75-2.25
	44	19.01	1.75-2.25

Подписали

От «Эко Феникс Холдинг»
Ст. механик
Рем. механик

Голоменюк В. В.
Лоргус Олег

От ООО «Тетрафарм»
Вед. специалист

Бондаренко С. И.

